

# SKF Csapágyzsír nagy terhelésre és különösen nagy nyomásra

## LGEP 2

Az SKF LGEP 2 ásványolaj alapú, lítium szappannal sűrített kenőzsír szélsőséges nyomáshoz megfelelő adalékokkal. Ez a zsír jó kenést biztosít a nehéz üzemi körülményeknek és rezgésnek kitett általános alkalmazásokban.

- Kiváló mechanikai stabilitás
- Rendkívül jó korróziógátló tulajdonság
- Kiváló EP teljesítmény

### Alkalmazási területek

- Cellulóz- és papíripari gépek
- Pofástörők
- Duzzasztógáták
- Acélművek munkahenger-csapágyai
- Nehézipari gépek, rázószíták
- Darukerekek, kötéltrácsák
- Fogaskoszorúk



### Rendelhető kiserelések

Kiserelés	Cikkszám
420 ml-es patron	LGEP 2/0.4
1 kg-os fémdoboz	LGEP 2/1
5 kg-os fémdoboz	LGEP 2/5
18 kg-os kanna	LGEP 2/18
50 kg-os hordó	LGEP 2/50
180 kg-os hordó	LGEP 2/180
<b>Elektromechanikus kenőberendezés</b>	
TLMR 101 sorozat 380 ml-es feltöltő (elemmel)	LGEP 2/MR380B
TLMR 201 sorozat 380 ml-es feltöltő	LGEP 2/MR380



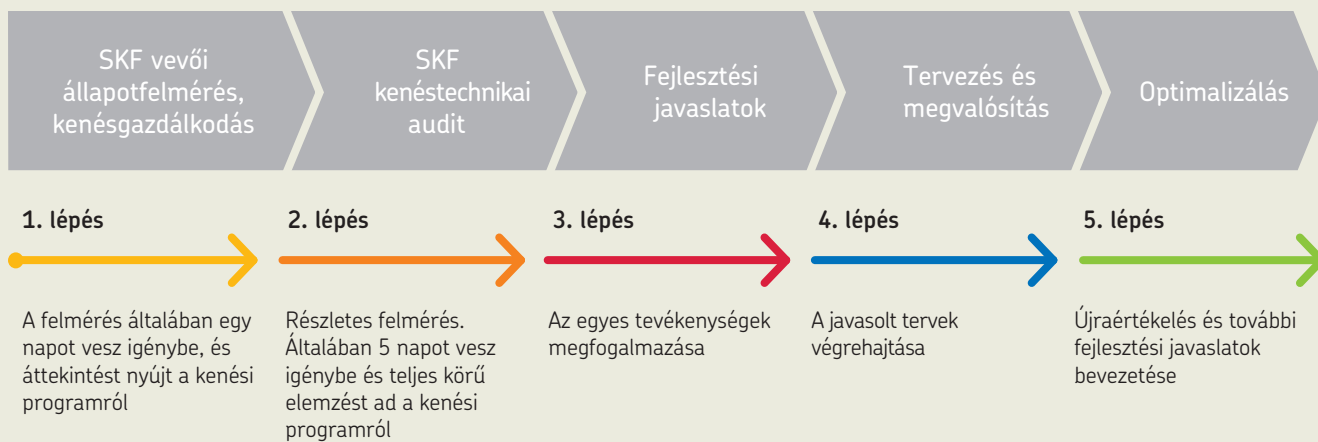
## Műszaki adatok

Cikkszám	LGEP 2/(kiszerelés)		
DIN 51825 kód	KP2G-20	Korrózióvédelem	
NLGI Konzisztencia osztály	2	Emcor: – standard ISO 11007	0-0
sűrítő	Lítium	– vízkimosódási teszt	0-0
Szín	Világosbarna	– sós víz teszt (100% tengervíz)	1-1 <sup>1)</sup>
Alapolaj típusa	Ásványolaj	Vízállóság	
Üzemi hőmérséklet-tartomány	-20 - +110 °C	DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	1 max.
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>180 °C	Olajkiválás	
Alapolaj viszkozitása:		DIN 51 817, 7 nap 40 °C-on, statikus, %	2-5
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	200	Kenőképesség	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	16	R2F, B futásteszt 120 °C-on	Pass
Penetráció DIN ISO 2137		Rézkorrózió	
60 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	DIN 51 811	2 max. 110 °C-on
100 000 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max. (325 max.)	EP teljesítmény	
Mechanikai Stabilitás:		Kopási heg, DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,4 max
Hengerlési stabilitás, 50 óra 80°-on, 10-1	+50 max.	4 golyós teszt, hegedési terhelés	2 800 min.
V2F teszt	'M'	DIN 51350/4, N	
		Súrlódási korrózió	
		ASTM D4170 (mg)	5,7 <sup>1)</sup>

1) Jellemző érték

## Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszközgzdálkodás magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgzálkodás alkalmazásával is tágabb szemszögből vizsgáljuk a kenést. Ez a szemléletmód költségghatékonyabb és elősegíti a gépek megbízhatóságának jelentős mértékű növekedését.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2017

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 12045/2 HU · 2017. június

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.